







Avec plus de 30 ans d'expérience sur le continent africain, Graphic Invest a conclu des accords de marché avec les plus grandes marques dans le domaine de l'imprimerie.

A plusieurs reprises, nous étions approchés par les fabricants de rotatives. Il était important de pouvoir offrir à nos clients africains du matériel de qualité, fiable à long terme, simple à l'utilisation, peu de composants électroniques mais surtout répondant aux contraintes financières en proposant un prix permettant une excellente rentabilité aux investisseurs.

C'est dans cette optique que nous avons conclu un partenariat avec une usine du continent asiatique qui répond à une souplesse de fabrication en alliant les matériaux les plus exigeants et surtout garantissant une qualité et un service constant du matériel fourni.

Toutes les presses sont construites à l'usine avec des installations à la pointe de la technologie.

Grâce à ce partenariat, Graphic Invest peut, une fois de plus répondre à votre demande en matière d'impression.

## Infrastructure

Notre partenaire a axé ses investissements technologiques internes en R&D (Recherche et Développement) sur les meilleurs programmes permettant de répondre à une demande dans des délais raisonnables.

Ces technologies permettent une augmentation de l'efficacité de production et une réponse rapide à la demande du client.

Dans une logique de travail international, notre partenaire est disponible 365 jours/an avec un call-center disponible 24h/j.

L'outil de fabrication est continuellement upgradée et/ou renouvelée.

En soucis permanents de qualité et de précision, les responsables de production sont en formation dès qu'une nouvelle technilologie se développe ou qu'une nouvelle machine de production est acquise au sein de la société.

Grâce à son hall de plus de 25000 M², notre partenaire a la capacité de produire en permanence ce qui permet d'avoir un stock de roulement pour les modèles les plus vendus.

Avec plus de 30 ans d'expérience, notre parteneriat est le plus fiable en matière de rapport qualité-prix en rotatives.







Over 2000 printing units running successfully wordlwide.



Over the 25 years of experience.



Factories in over 150,000 square feet areas.



One of the largest in house CNC infrastructure for world class precision.



Industry's shortest service level agreement time



One of the largest product range to accommodate customer's varying requirement.



Unmatched price performance ratio





Comprehensive machine software for complete control and remote settings.

Depuis le lancement de l'easyWEB de première génération, plus de 2000 unités ont été installées à travers le monde pour effectuer une grande variété de travaux, y compris les journaux quotidiens et hebdomadaires, l'impression de livres et les produits commerciaux 4 couleurs.

Avec l'expérience et les années, nous sommes parvenus à la perfection en terme de flexibilité et de rapidité d'exécution des différentes tâches.



## Unité d'impression

Les unités d'impression de l'easyWEB sont composées d'engrenages et des roulements de précision montés sur de la fonte de haute qualité. Tous les composants sont usinés sur des machines CNC de haute précision. Ces caractéristiques associées aux bandes verticales de transport dans l'unité, contribuent à garantir la stabilité des couleurs.

L'unité de base est une configuration à quatre cylindres avec empilement pour une tour de quatre unités d'encrage.

Cette tour offrant une impression couleur 4/4 (4 Hi) complète.

Possibilité aussi d'ajouter d'autres tours à la configuration de base.

#### **TOUR HAUTE QUATRE CYLINDRES 4 Hi**

C'est la configuration idéale pour les travaux demandant l'impression en 4/4.

Travaux tels que journaux, livres et magazines.

La tour peut aussi imprimer sur 2 bobines en 2+2 couleurs.

#### MONO UNIT/STACK

L'unité mono est capable d'imprimer une couleur de chaque côté du papier. Une combinaison de couleurs 2 + 0 peut également être obtenue à l'aide de l'impression offset directe.



## Standard Features

Calibrated screw style ink keys with swing down fountain.

Continue dampener with variable speed water pick up pan roller.

Plate cylinder with slit type lock up and center register pin.

Manual On-the-run adjustment of plate cylinder sidelay register.

Manual On-the-run adjustment of plate cylinder circumferential register.

Blanket cylinders with tennon type lock up.

Centralized grease lubrication block

Fan out control using bustle wheel

Manual web compensator

Hub and gear design with slip feature

8 roller ink train with 2 ink forme rollers

PU coated ink oscillator roller

Chrome coated dampener oscillator

Stainless steel water pan roller

# **Optional Features**

Narrow gap worm wheel type blanket lock up system.

Brushmist dampening System

Spray dampening system.

Motorized registration control system

Automatic registration control system.

Pneumatic on/off control.

Chilled water circulation.

Stainless steel cylinders.

Touch screen and PLC based system.

Remote controlled inking.

Rilsan Coated scoring and ink oscillator rollers



# Model Comparison

FEATURE	SUPERB	SUPERB PLUS
Ink Oscillator and Scoring Roller	PU coated	Rilsan Coated
Bearers on all cylinder	No	Yes
Auto Lubrication	No	Yes
Number of RCR	4	8
Pneumatic On/Off	As an option	Yes
Blanket Lock up system	Tennon type	Narrow gap
Oscillator Roller reciprocation	On PB bush	On bearings for long life

### **Unwind Unit**





#### **AUTO SPLICER - SG 50**

Fully automatic flying splicer

Straight line paste pattern

PID and diameter compensation

**Fully shaftless** 

For reel diameter upto 1150mm

Maximum 2 copy splice tail

Lifts new roll from the floor - no hydraulic trolleys

Can be installed inline at 90 degrees or load bearing underneath tower Shortest new roll make ready time

#### **AUTO SPLICER SG50**

Auto Splicer or auto reel changer are used to run the press non-stop and for better tension control of the web. Auto reel changer splices the running web with new prepared roll on the fly thereby eliminating the need to stop the press for roll change. Auto splicer can be supplied with the press or retroffited replacing existing reel feeding units to boost production and for better print quality.

#### MANUAL ROLL STAND

The reel stand in provided with wooden shoe brake or with pneumatically operated disc brakes. In pneumatically operated model, position of the dancing arm is controlled by a special valve, which is operated by cam.

The dancing arm through the disc brake controls the web tension. Due to inherent design of the disc brake system and pneumatic control this system controls the tension better than wooden shoe.

## **Folders**

For today's varied production requirements Prakash offers a choice of advanced folders which are rugged, modular in design, reliable and provide accurate and flexible capabilities to the printing industry. These are developed over years of practical experience

#### SUPERB FOLDER

A heavy duty 1:2 jaw type folder capable of folding upto 6 webs of newsprint in broadsheet, tabloid or quarter fold

#### STANDARD FEATURES

Jaw cylinder, cutting cylinder dynamically balanced.

Jaw type 1:2 folder.

Speed 30,000 copies per hour till 2nd fold.

Double steel nipping.

Clutch/De-clutch system.

Copy counter.

Kicker.

Hard and ground gears.

Oil bath for all gears.

Slitter or perforated on RTF.

Signal light.

Safety guards.

#### **OPTIONAL FEATURES**

Quarter Page fold attachment for speed upto 22,000 copies per hour.

Double RTF roller

Double parallel fold attachment

Cross perforation

Web under lead system

Perforator on nipping rollers

Upper former

Air cushioned former







# **Technical Specifications**



PARTICULARES	508MM (20")	533MM (20.98")	546MM (21.5")
Printing Speed	16000-36000 CPH	16000-36000 CPH	16000-36000 CPH
Plate Width	889MM (35")	889MM (35")	889MM (35")
Plate Length (unbent ) Slit Type	539mm	564mm	577mm
Plate Thickness	.28mm	.28mm	.28mm
Blanket Length (T-Bar Type including bars)	556mm	581mm	594mm
Blanket Length (Narrow-gap including bars	580mm	605mm	618mm
Blanket Width	889MM	889MM	889MM
Blanket Thickness (including packing)	1.65+0.45/1.95+.2	1.65+0.45/1.95+.2	1.65+0.45/1.95+.2
Paper Width	650-880mm	650-880mm	650-880mm
Reel Diameter (Max.)	1070mm (42")	1070mm (42")	1070mm (42")
Printing Length (Max.) T-Bar type blanket	482mm	507mm	520mm
Printing Length (Max.) Narrow-gap Blanket	495mm	520mm	533mm
Paper gsm (uncoated)	38-80	38-80	38-80

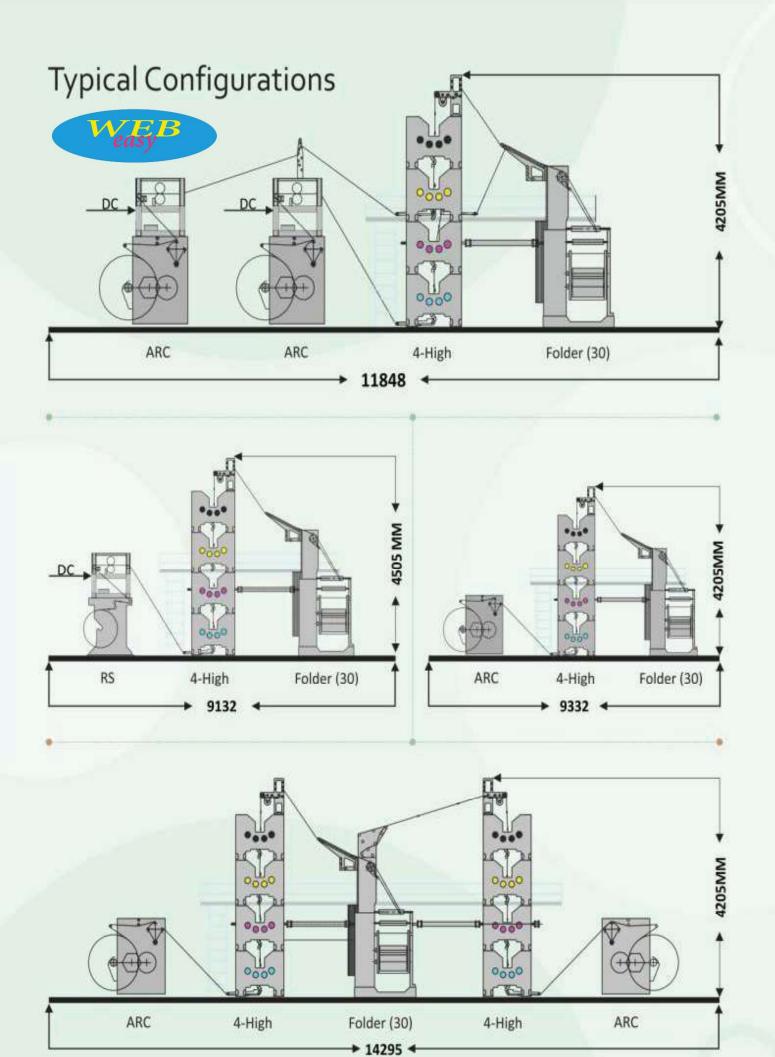
# Signature Sizes

PRODUCT	CUT-OFF	BROADSHEET	TABLOID
SIGNATURE SIZE	630mm	368mm to 444mm x630mm	315mmX368mm to 444mm
(Untrimmed Sizes)	610mm	368mm to 444mm x610mm	305mmX368mm to 444mm
Depending on web width used	578MM	368mm to 444mm x578mm	289mmX368mm to 444mm
	546mm	368mm to 444mm x546mm	273mmX368mm to 444mm
	560mm	368mm to 444mm x560mm	280mmX368mm to 444mm
	533mm	368mm to 444mm x533mm	266.5mmX368mm to 444mm
	508mm	368mm to 444mm x508mm	254mmX368mm to 444mm



560MM (22")	578MM (22 3/4")	610MM (24")	630MM (24.8")
16000-36000 CPH	16000-36000 CPH	16000-36000 CPH	16000-36000 CPH
889MM (35")	889MM (35")	889MM (35")	889MM (35")
591mm	609mm	641mm	661mm
.28mm	.28mm	.28mm	.28mm
608mm	626mm	658mm	678mm
632mm	650mm	682mm	702mm
889MM	889MM	889MM	889MM
1.65+0.45/1.95+.2	1.65+0.45/1.95+.2	1.65+0.45/1.95+.2	1.65+0.45/1.95+.2
650-880mm	650-880mm	650-880mm	650-880mm
1070mm (42")	1070mm (42")	1070mm (42")	1070mm (42")
534mm	552mm	584mm	604mm
547mm	565mm	597mm	617mm
38-80	38-80	38-80	38-80

	QUARTERFOLD (MAGAZINE)	DOUBLE PARALLEL OR DIGEST (2-ON)
Ī	184mm to 222mm X 315mm	157.5mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 305mm	152.5mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 289mm	144.5mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 273mm	136.5mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 280mm	140mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 266.5mm	133mm X 368mm to 444mm
	184mm to 222mm X 254mm	127mm X 368mm to 444mm



# Weasy B



## www.graphicinvest.be

gic@skynet.be - gic@graphicinvest.be Gérard Marlier : +32 475 726 752

David Deremince: +32 476 346 088