



GRAPHIC INVEST

& Consult
sprl



SOCIETE BELGE

Catalogue



Materiel d'occasion

Materiel neuf

Consommables

Formations

Audits

IMPRIMEURS

*studio pré-presse,
impression offset et
numérique, finition, ...*

GRAPHISTES SERIGRAPHES

*vous voulez créer votre imprimerie,
imprimer des posters, bâches, ...
service de flashage CTF, CTP, ...*

WWW.GRAPHICINVEST.BE

Email : gic@skynet.be
gicb@skynet.be

GSM : +32 475 726 752
+32 476 346 088



Ligne de production de ramettes A4

Production directe des bobines rotatives en ramettes en A4



4 bobines - 1060 mm



www.graphicinvest.be



Gérard MARLIER - General Manager
+ 32 475 726 752 - gic@skynet.be
David DEREMINCE - Sales Manager
+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be

1. Paramètres techniques

Max. width of paper roll

Net Cutting width

Number of rolls

Number of cutting

Diameter of paper roll

Diameter of paper roll's core

Weight of paper sheet

Length of cutted paper

Paper quantity

Max. Ream height

Designing speed of paper cutting

Cutting Speed

Cycle time of ream exhausted

Working Speed of paper cutting

Working Cutting Speed

Ream delivery speed

Load of paper cutting

Paper cutting accuracy

Paper cutting condition :

Transmission

Main power source

Control voltage

Total Power

Air consumption

Pneumatic pressure

Overall dimension(cutting unit)

Weight(cutting unit)

Packing Part

Packing Speed

Size of Cover Paper

Overall dimension(packing unit)

Weight(Packing unit)

1060mm

1050mm

4 rolls

5cuttings-A4 210mm (width)

400-1200mm

3"(76.2mm) or 6"(152.4mm)

60-100g/ m²

A4 (297mm)

0-500 pcs

65 mm

375 m/min

775 times/min

8 /min

180-250 m/min

650 times/min

6-7 times/min (25-30 reams/min)

Max --> 400g/m² (4×100g/ m²)

±0.2mm

1. Stable Speed

2. Paper roll with no breakage

3. Qualified paper .

AC Frequency conversion, stepless speed regulating

3phase/380v/50Hz

220V AC/22V DC

40KW

300NL/min

6 bar

20,000×2,960×2100mm

14 T

28-30packs/min

550-560mm×386mm

6000×3400×1600mm

2.5 T

Gérard MARLIER - General Manager

+ 32 475 726 752 - gic@skynet.be

David DEREMINCE - Sales Manager

+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be



www.graphicinvest.be



2. Caractéristiques spécifiques

It is a integration of electric automatization.
Système intégré à automatisation électrique.

PLC controlling system and mechanical automation.
Le PC contrôle l'ensemble du système ainsi que la mécanique.

The whole process consists of paper roll unfolding, cutting, counting, transporting, reams exhausting, packaging, so that labor intensity is decreased.
L'ensemble du processus de fabrication comprend : le débobinage, la coupe, le comptage, l'assemblage des ramettes au départ des rouleaux et l'emballage ce qui constitue une charge de travail très faible.

- | | | |
|-----|--|--------|
| 1- | Non-shaft roll-loading control system
Système de contrôle de papier sans bois | 4 sets |
| 2- | Advanced tension controlling system
Système de contrôle tension | 4 sets |
| 3- | Anti-Curving device
Dispositif anti-courbure | 4 sets |
| 4- | Slitting knife groups
Groupes de couteaux | 6 sets |
| 5- | Simultaneous cross-cutting knife group
Groupe de couteaux transversaux | 1 set |
| 6- | High speed paper feeding system
Système d'alimentation papier à haute vitesse | 1 set |
| 7- | Low speed paper feeding system
Système d'alimentation papier à basse vitesse. | 1 set |
| 8- | Edge trimming and discharging system
Système de coupe et évacuation des bords | 1 set |
| 9- | 2D oscillation, making sheets orderly;
screw lift used to collect sheets for reams
Système d'oscillation 2D pour taquer les feuilles;
Pince de levage pour collecte des feuilles pour les rames | 1 set |
| 10- | PLC counting device
Comptage à oeil électronique | 1 set |
| 11- | Reams of paper longitudinally ejecting equipment
Système d'éjection verticale des rames de papier | 1 set |
| 12- | PLC failure alarm and machine halting system and
PLC control equipment
Système d'alarme électronique en cas d'erreur de coupe
et du contrôle de tous les composants | 1 set |

www.graphicinvest.be



Gérard MARLIER - General Manager
+ 32 475 726 752 - gic@skynet.be
David DEREMINCE - Sales Manager
+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be

3. Présentation des différents éléments du système

Unité de chargement de rouleau



Adopt advanced magnetic-power brake and hydraulic system, guarantee the paper move stably, avoiding paper wrinkle or break.

Système de frein magnétique et système hydraulique très performant avec une garantie de déplacement du papier de manière stable en évitant le forissement ou la rupture du papier.

Unité de coupe rectiligne



Adopt the up slitting knife of DELSAR from Italy, which is very durable.

Système muni du couteau DELSAR d'origine Italienne avec une durée de vie très élevée.

Unité de découpe de feuilles



Adopt wear-resisting rubber rollers and advanced double cyclotron hob technology, long service time, make sure the accurate cutting.

Système avec des rouleaux de transport en caoutchouc résistants à l'usure avec une plaque de transport cuite par système cyclotron assurant une très longue durée de vie.



Adopt hard cast knives of St Paul brand from Germany.

Les couteaux de coupe les ramettes sont en fonte pure de marque Saint Paul (Allemagne)



www.graphicinvest.be



Gérard MARLIER - General Manager
+ 32 475 726 752 - gic@skynet.be
David DEREMINCE - Sales Manager
+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be



Unité de transport



Adopt belts of CONTITECH brand from Germany, and the touch screen of WEINVIEW from Taiwan.
Système avec courroies de marque CONTI-TECH (Allemagne) et écran tactile de WEINVIEW (Taïwan).

Unité d'empilage des feuilles



Adopt the cylinder without piston rod and up-down motor, reducing the vibration and noise.
System avec cylindre sans tige et moteur à variation réduisant les vibrations et les nuisances sonores.

Unité de transport des ramettes



Convey the sheet piles into the wrapping unit.
Tapis de transport des ramettes vers l'unité d'emballage.

Composants électriques et électroniques



Adopt Siemens PLC and OMRON photoelectric switch, ensuring the long time working.
Composant électronique SIEMENS et OMRON assurant une longue durée de vie.



4. Liste des pièces détachées fournies avec la machine

No	Name	Model	Unit	QTY
1	Sheet Cutting Blade	Made in China	Set	4
2	Rotary Cutting Blade	Made in Italy	Set	12
3	Sheet Cutter Swinging Arm		Set	1
4	Bearings	6206	Set	2
		6006	Set	2
		6203	Set	
			Set	
5	Scratch pad		Set	2
6	A4 Friction Board		Set	1
7	A3 Friction Board		Set	2
8	Photocell	G18-3A30NA	Set	2
9	proximity switch	E2E-X5ME1-Z	Set	2
10	Switch		Set	4
11	Timing Belt	2604	Set	1
		250	Set	1
		330	Set	1
		1410	Set	1
		2524	Set	1
12	Conveyor Belt	2370	Set	1
		MY2N-J DC24V	Set	2
		HX(AL)- 21R	Set	1
		BM520 DC24V	Set	2
		Φ1×Φ10×Φ100	Set	4
13	Relay	PCL25×20	Set	1
		TC40×80	Set	1
		JC32×10	Set	2
		CXSM25×70	Set	1
		EE-SX670A	Set	2
14	Electronic Magnetic Sensor		Set	6
15	Electromagnetic valve		Set	6
16	Spring for blades		Set	6
17	Air Cylinder	10×100, 300w	Set	6
		5m, 1m	Set	Each for one
18	Slot type switch		Set	1
19	High T° sealing ring		Set	1
20	High T° O Ring		Set	1
21	Pipe Heater		Set	1
22	thermocouple		Set	1
23	Wind Belt	2500×50×1.5	Set	1
24	complex lipid	380° C	Can	1

www.graphicinvest.be



Gérard MARLIER - General Manager
+ 32 475 726 752 - gicb@skynet.be
David DEREMINCE - Sales Manager
+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be

5. Liste des fournitures diverses

No	Name	Model	Unit	QTY
1	Open Spanner	5~7,8~10,12~14,17~19	Set	4
2	Allen Key	M12,M24,M30	Set	4
3	Screw Driver		Set	4
4	Sharp-nose pliers		Set	1
5	Hook Spanner	45~52,115~130	Set	4
6	Oiler		Set	1
7	Circlip pliers		Set	2
8	Tool Box		Set	1
9	Monkey Spanner	12', 8'	Set	2
10	Open&Ring Spanner	18', 24'	Set	2
11	Sheet Cutter Swinging Arm		Set	1
12	Manual		Set	1
13	Certificate of Compliance		Set	1

6. Accessoires fournis

No	Name	NOTE
1	Air Pump	7.5 kw. We would suggest to equip a 2m ³ Air Tank (Max. Working Pressure: 1.0Mpa)
2	One set of desiccator	
3	Wrapping Paper	The web width should be 560mm
4	Glue	
5	Air Compressor	1 set
6	Power Supply	3 phase, 4 wire, 100A Air Switch
7	Vibration	Pressure requirement for the floor >2000kg/m ²

7. Packaging

Machine will be packed with wooden case.

2 x 40 feet container will be needed



www.graphicinvest.be



Gérard MARLIER - General Manager
+ 32 475 726 752 - gicb@skynet.be
David DEREMINCE - Sales Manager
+ 32 476 346 088 - gicb@skynet.be

From



Belgium



**GRAPHIC
INVEST**

**& Consult
sprl**

*Votre partenaire en imprimerie.
Machines neuves et d'occasion.*

*Your partner in printing.
New and second hand machines.*

To



Afrique du Sud



Angola



Bénin



Burkina Faso



Burundi



Cameroun



Congo Brazzaville



Côte d'Ivoire



Egypte



Ethiopie



Ghana



Guinée



Madagascar



Maroc



Mauritanie



Niger



Ouganda



R.D. Congo



Rwanda



Sénégal



Tanzanie



Tchad



Togo



Tunisie



www.graphicinvest.be

Gérard MARLIER

Directeur Général



David DEREMINCE

Directeur Commercial

Mail : gic@skynet.be

Portable : + 32 475 726 752

Mail : gicb@skynet.be

Portable : + 32 476 346 088